

Formation en Mathématiques Olympiques 3^{ème} session

Nouakchott, du 13 au 17 décembre 2024

Jour 2- Théorie des nombres

Exercice 1

Trouver tous les entiers naturels d tels que d divise à la fois $n^2 + 1$ et $(n+1)^2 + 1$ pour tout entier n .

Exercice 2

Pour tout entier naturel n , on pose $T_n = 2^{2^n} + 1$. Montrer que si $m \neq n$, alors T_m et T_n sont premiers entre eux.

Exercice 3

On considère une suite numérique (a_n) vérifiant pour tous entiers naturels m et n , ($m \geq n$) :

$$a_{m+n} + a_{m-n} = \frac{1}{2}(a_{2m} + a_{2n}) \text{ avec } a_1 = 1. \text{ Trouver l'expression du terme général de } (a_n).$$

Exercice 4

Montrer qu'il n'existe pas de nombres rationnels x, y, z vérifiant $x^2 + y^2 + z^2 + 3(x+y+z) + 5 = 0$

Exercice 5

On considère n points deux à deux distincts choisis arbitrairement dans plan. Montrer qu'il existe un cercle qui passe par deux de ces points tel que les autres $(n-2)$ points sont à l'extérieur de lui.

Exercice 6

Soit $n \in \mathbb{N}^*$. Prouver qu'après avoir supprimé un carré d'une grille $2^n \times 2^n$, la partie restante peut être

carrelée avec des tuiles  en forme de L, sans espaces ni chevauchements.

Exercice 7 (IMO shortlist 1984)

Supposons que a_1, a_2, \dots, a_n soient des entiers deux à deux différents tels que l'équation $(x - a_1)(x - a_2) \dots (x - a_{2n}) - (-1)^n (n!)^2 = 0$ admet une solution entière r .

Montrer que $r = \frac{a_1 + a_2 + \dots + a_{2n}}{2n}$.